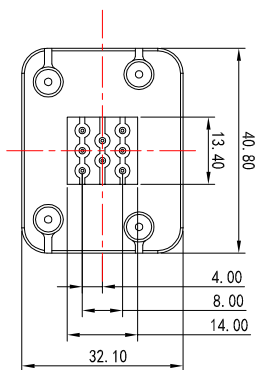
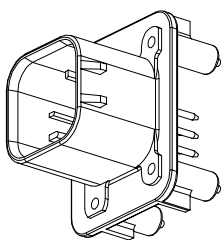
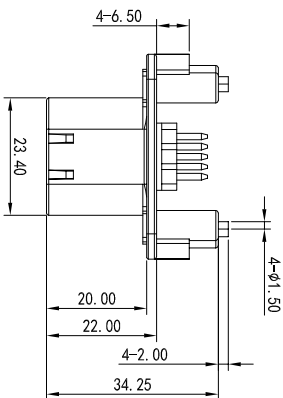
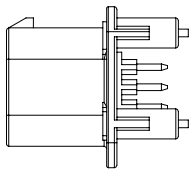
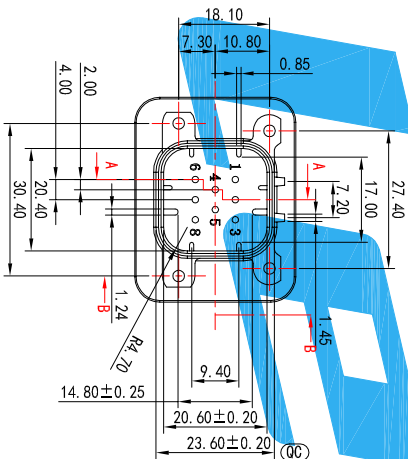
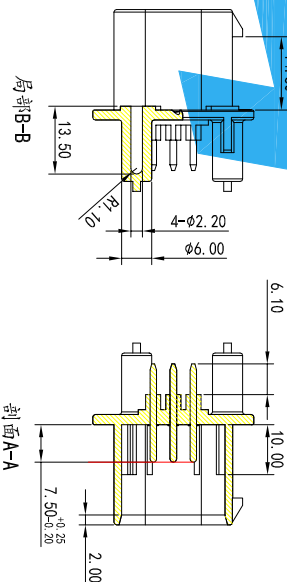
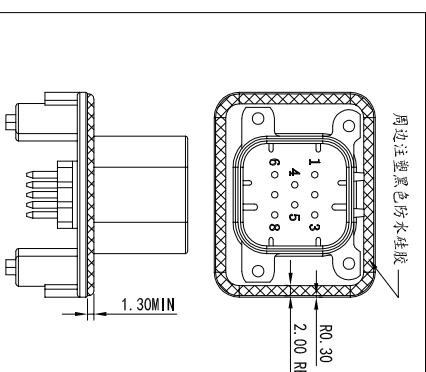




- 技术要求:
1. 材质:
- 胶壳-PBT+15%玻纤, 黑色 (UL94-V0), 孔号与实物一致
- PIN针-黄铜(车针件, 电镀为亮锡200u")
- 防水硅胶-黑色硅胶;
- 以上材质必须满足环保要求
2. 结构
- 2.1 针脚插装到胶壳中, 应保证其垂直度及其外露尺寸, 不可有发白, 开裂的显像。
- 2.2 针脚与胶壳的保持力至少40N
- 2.3 与对插配合的部位应注防水硅胶, 起密封作用。
3. 性能
- 3.1 针脚电镀层要求
- 48小时盐雾 (不生锈, 镀层不脱皮) 冷热冲击试验 (-40度与125度 每个循环一个小时, 五个循环后不脱落镀层), 两个试验连续做;
- 膜厚测试;
- 3.2 防水硅胶
- 防水硅胶必须粗细均匀, 不能有气泡, 明显的色差
- 性时测试: 冷热冲击试验冷热冲击试验 (-40度与125度 每个循环一个小时, 五个循环后不脱落)
- 3.3 跌落测试
- 1.0m高度自由落下, 产品不可以有开裂等不良现象。
- 3.3 螺丝测试
- 4个孔打M2.5*10.0的自攻螺丝, 柱子不可开裂等不良

